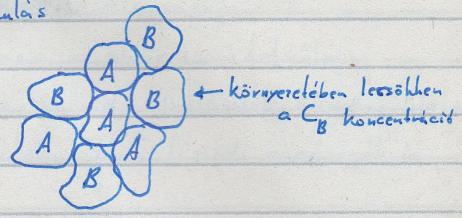
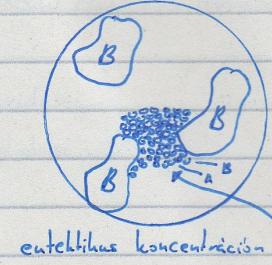
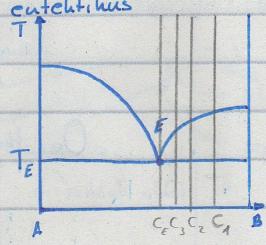


## Eutektikus átalakulás



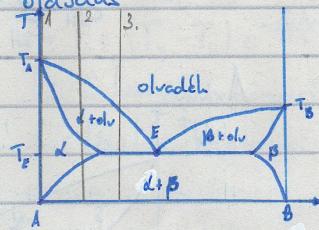
egy szövetelem  
Nem eutektikus



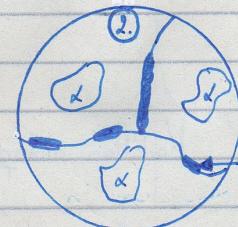
eutektikus koncentráció  
elhagyási az eutektikus átalakulás

kettős szövetelem.

Korlátosított oljadás



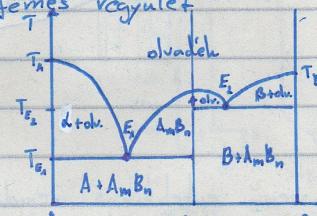
sírtól oldat



segregáció  
a B kiválik a szomszédságában

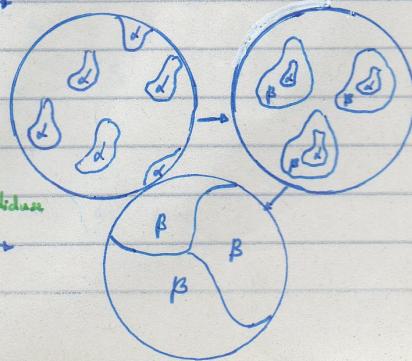
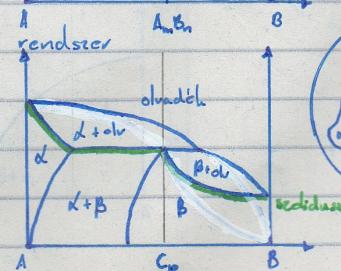
3. mint a nem eutektikus átalakulás

Stabil finom rögzület



olyan, mint két egyszerű eutektikus rendszer  $A + A_m B_n$  és  $A_m B_n + B$  rendszer

Peritektikus rendszer



Két alkotós egysülyi diagramok általánosított összefüggése:

Likvidus csal. görbe számból áll  $\Leftrightarrow$  folyékony állapotban két alkotó oldószerek

Likvidus ágának száma = olvadásbeli kristályosodás fázisok száma

pl.: Stabil fázis vegyületek, 3 db ( $A, A_m B_n, B$ )

Sűrűség állapotbeli oldékönzetessége  $\Leftrightarrow$  solidus alakja

görbe = alatta homogén mező

vízszintes = alatta heterogén mező

A diagram vonalait metszve a fázisok számának minden egyet kell választani.

Termodynamikai háló

Termodynamika: egysülyben a rendszer Helmholtz-féle szabadenergiájának minimuma van

$$F = U - TS$$

$\downarrow$  a rendszer entrópiája  
 $\downarrow$  a rendszer hőmérséklet  
 $\downarrow$  a rendszer belső energia  
 $\downarrow$  a rendszer szabadenergiája, Helmholtz

$$G = U + pV - TS = H - TS$$

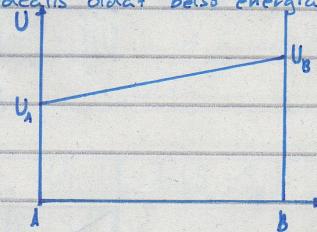
$\downarrow$  entalpia, állandó nyomáson rejtett hő-energia  
 $\downarrow$  Gibbs-féle szabadenergia, szabad entalpia

Belső energia: U



$$U_1 = U_2 = U_3$$

Ideális oldatban, U az atomok elrendezésétől független  
 Kétkomponensű, ideális oldat belső energiája



Keveredési, konfigurációs entrópia

Az entrópia statisztikus megfogalmazása:  $S = k \cdot \ln w$

$\uparrow$  rácspont

Termodynamikai valószínűség statisztikus megfogalmazása

$$\downarrow w = \frac{N!}{n!(N-n)!}$$

elrendezési leletőségek száma

$$S_k = k \cdot \ln w = k \cdot \ln \frac{N!}{n!(N-n)!}$$

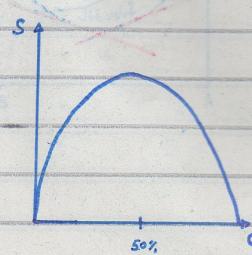
Stirling-formula  $\ln x! \approx x \cdot \ln x - x$

$$S_k = k \cdot \ln w = k \cdot \ln \frac{N!}{n!(N-n)!} = k \left[ N \ln N - N - n \ln n + n - (N-n) \ln (N-n) + N - n \right] = -kN \left( \frac{n}{N} \ln \frac{n}{N} + \frac{N-n}{N} \ln \frac{N-n}{N} \right) = -kN \left[ C_A \cdot \ln C_A + C_B \cdot \ln C_B \right]$$

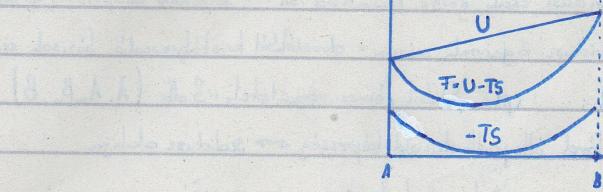
ha  $N = N_A \Rightarrow k \cdot N = k \cdot N_A = R$

Maximumos görbet ad  $\text{Max}(S) \leftrightarrow 50\%$

Heredeksége 1 és 0 közöttben nagy



Két komponensű rendszer egy fizikai szabadtérnyi görbüje



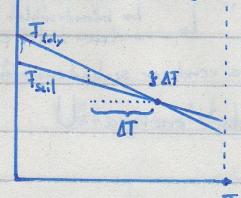
Egykomponensű rendszer egyensúlyának feltétele

Minden fizikai szabadtérnyi görbüje  $\Rightarrow$  szabadtérnyi görbüle semmifizikai száma

Egyfázisú tartományban: az a fázis a legstabilitabb amelyik szabadtérnyi legelágosoribb

Két fázis egyensúlyának feltétele  $F_a = F_b$

Fázistáblázatban  $\frac{F}{T}$  hajtőereje:  $\Delta F = F_{\text{fáz}} - F_{\text{szá}}$



Két komponensű rendszer egyensúlyának feltétele

Egyensúly feltétele: a rendszer egysülyes szabadtérnyi görbüjéjének két minimálisának önmag

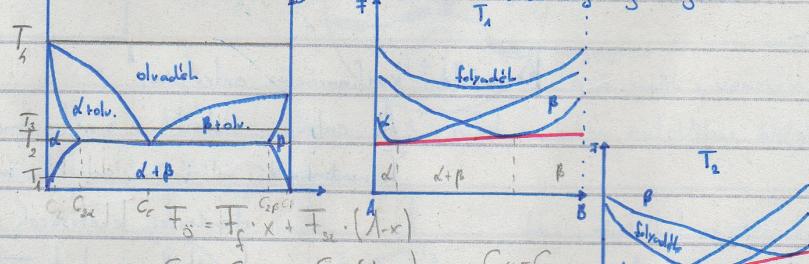
Minden fizikai szabadtérnyi görbüje  $\Rightarrow$  szabadtérnyi görbüle semmifizikai száma

Egyfázisú mezőben az a fázis stabilis amelyik szabadtérnyi görbüje minimalis

Két- vagy többfázisú tartományban  $\frac{\partial F_a}{\partial C} = \frac{\partial F_b}{\partial C} = \mu_a = \mu_b$

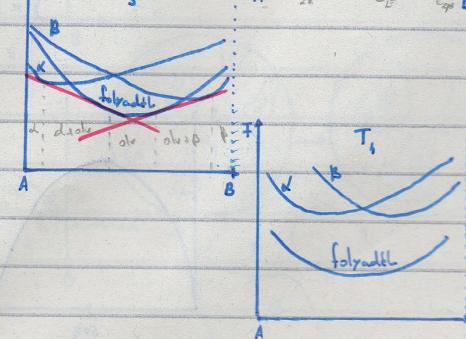
Azaz, az egysülyt tartó fázisok szabadtérnyi görbüleinél közös önmaga van,

ami egyben a rendszer szabadtérnyi görbüje is



$$C_3 = C_f \cdot x + C_s \cdot (1-x) = \alpha x = \frac{C_3 - C_s}{C_f - C_s}$$

$$F_0 = F_s + (F_f - F_s) \frac{C_3 - C_s}{C_f - C_s}$$



Fázisátállalások termodynamikai hajtóereje

Difuziós fázisátállalások kinetikája

Fázisátállalás (kerítélyosodás)

Csirképződés; nukleáció (homogén, heterogén)

Kristályok növekedése, jelentős anyagtransport (difuzió)

Homogén csirképződés (nukleáció)

Csíra: Gömb ( $r$ )

$\Delta F_v$ : a szabadenergia csökkenése (térfogatengeségenkívül)

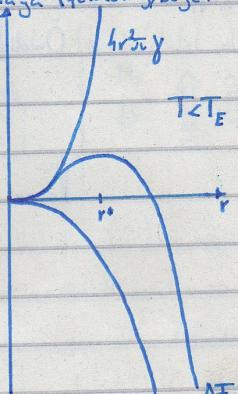
$\gamma$ : határérték szabadenergiája (felületengeségenkívül)

$$\Delta F = -\frac{4\pi r^3 \gamma}{3} \Delta F_v + 4\pi r^2 \gamma$$

$$\frac{\Delta F}{\Delta r} = -4\pi r^2 \gamma \Delta F_v + 8\pi r \gamma$$

$$r^* = \frac{2\gamma}{\Delta F_v} \quad \text{kritikus csírandamt}$$

$$r^* = \frac{2\gamma \cdot T_E}{L \cdot \Delta F}$$



$T = T_E$  egyensúlyi hőm.

$F_x = U_x - T_E S_x = U_p - T_E S_p = F_p$  egy komponensű rendszer

$$S_x - S_p = \frac{U_d - U_p}{T_E} = \frac{L}{T_E}$$

d a régi β az új fázis

$$L = U_d - U_p$$

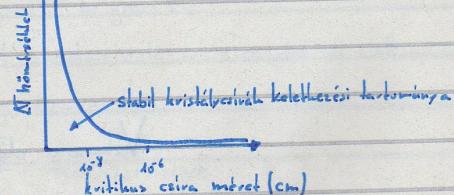
$T \neq T_E$

$$\Delta F_v = F_x - F_p = U_d - U_p - T(S_x - S_p)$$

$$\Delta F_v = L - T(S_x - S_p)$$

$$\Delta F_v = L - \frac{TL}{T_E} = L \left(1 - \frac{T}{T_E}\right) = L \frac{T_E - T}{T_E} = L \frac{\Delta T}{T_E}$$

Túlhűtés:  $\Delta T < 0$



Poliéderes szemcsenövekedés

Rendellenes dentrites szemcsenövekedés

Osclopas (sugaras) dentrites szemcsenövekedés

Szferolitos szemcsenövekedés

Chochralski-féle egykristály növekedés: kristályosodási mag + chedék

lassú hűtés hatására: a mag növekszik

**Diffúzió:** Különfélé anyagi részecskék anyagon belüli helyváltoztatása  
Az anyag lehet gázról, folyékony vagy szilárd  
transportfolyamat (elektron, atom, ion, hömörnyiségek)

Elektromos vezetés (Ohm)	töltés áram	elektromos potenciál gradiens
Hővezetés (Fourier)	energia áram	hőátmenet különbség
Kémiai reakció	anyagtáthatolás	affinitás
Diffúzió (Fick)	anyag áram	kémiai potenciál különbség

Diffúzió sebessége: gáz > folyadék > szilárd (hőtőrégi gátolja)

Diffúzió szilárd állapotban

Öndiffúzió - saját atomok várandolása

hajtóerő, a szilárdtestben lévő energiahüányosságban

megfigyelése: radioaktív „tracer” izotóppal



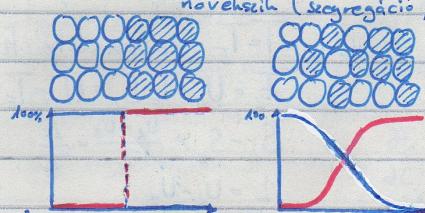
Koncentrációs diffúzió - különböző atomok várandolása

hajtóerő, az anyagban lévő koncentrációs különbség

koncentrációs diffúzió során a koncentráció különbség

csökken (stohásos eset)

növekszik (segregáció)



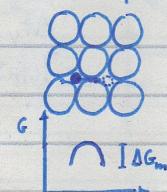
Diffúzió kinetikája

Interszociós diffúzió

az interszociós atom rács közötti ponton keresztül mozog

aktiválási energiája

H, O, N, C, B



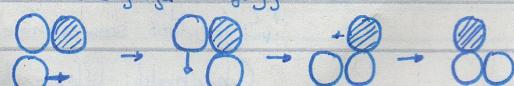
Vakancia diffúzió

szubsztituciós idegen atom mozgása

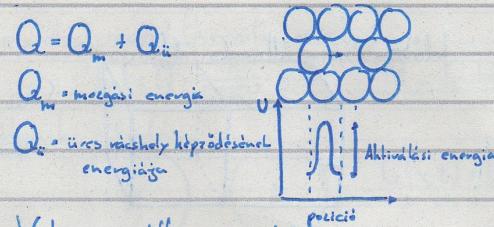
atomok helycseréje üres rácskölyök (vakancia) segítségével

a folyamat sebessége az üres rácskölyök számától és az atomcseré aktiválási

energiárólól függ



aktiválási energiája



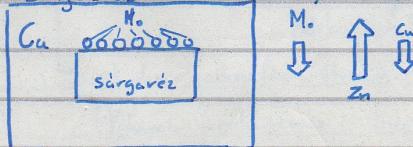
Váhancia diffúzió igazolása



direkt helyezcse → kollektív mórgás → helyezcse váhanciával

saját atom < substitutív atom < interstitialis atom

Kirkendall - Smigelskas - kísérlet (határfelület eltolódása)



minden substitutív atom (Zn) visz magával egy váhanciát

→ váhanciácsatolt mechanizmust igazolja

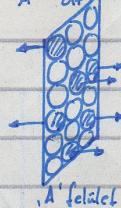
substitutív ötvöző gyorsabban diffundál mint a saját atom,

mert ott nem alkalmalni ki oldott atom-váhanciá páros

A diffúzió leírása

$$J = \frac{1}{A} \frac{dm}{dt}$$

anyagáramlás sebessége (fluxus)  $\left[ \frac{\text{kg}}{\text{m}^2 \cdot \text{s}} \right] \text{ v. } \left[ \frac{1}{\text{m} \cdot \text{s}} \right]$



ez anyagáramlás sebessége másrészről arányos a koncentrációs gradiensével

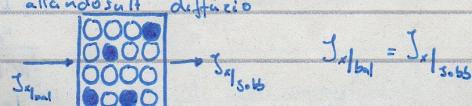
$$N_i \xrightarrow{\text{Cu}} N_i \quad J = -D \cdot \text{grad } C \quad (\text{iránymenti derivált})$$

tehát az anyagáramlás egr A keretsztrencsétű felületen adott idő alatt arányos a koncentrációs gradiensével

$$\frac{dm}{dt} = -D \cdot A \cdot \frac{dC}{dx} \quad \text{Fick-I. törvénye}$$

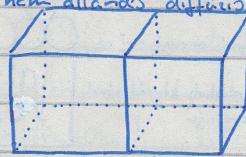
D a diffúziós tényező

Időben állandossult diffúzió



Mivel  $J = -D \cdot \text{grad } C$ , akkor ha  $J_x,bal = J_x,subl$ , akkor  $\frac{dC}{dx}|_{bal} = \frac{dC}{dx}|_{subl}$   
 vagyis a koncentráció-val függő arányos az egész anyagban

I. időben nem állandó diffúzió



S az anyagon belül nem működik  
változ a lineáris koncentrációs előírás

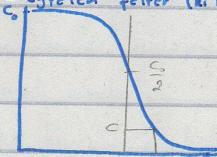
$$\frac{\partial C}{\partial t} = \frac{2}{3} D \cdot \frac{\partial^2 C}{\partial x^2} + \frac{2}{3} D \cdot \frac{\partial^2 C}{\partial y^2} + \frac{2}{3} D \cdot \frac{\partial^2 C}{\partial z^2}$$

$$\text{Ha } \frac{\partial D}{\partial C} = 0, \text{ akkor } \frac{\partial C}{\partial t} = D \left( \frac{\partial^2 C}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 C}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 C}{\partial z^2} \right)$$

$$\text{egy dimenzióban } \frac{dc}{dt} = D \cdot \frac{d^2 c}{dx^2} \quad \text{Fick - II. törvénye}$$

Fick - I. megoldása:

Végtelen félter (könnyen működő formák)



$$C(x, t) = \frac{C_0}{2} [1 - \Phi(\omega)]$$

$$\omega = \frac{x}{2\sqrt{Dt}}$$

Gauss-féle hibaintegrál

$$\Phi\left(\frac{x}{2\sqrt{Dt}}\right) = \frac{1}{\sqrt{\pi}} \int_{-\infty}^{x/2\sqrt{Dt}} e^{-y^2} dy, \quad y^2 = \frac{x^2}{4Dt}$$

Alkalmasítás: - tudjuk, hogy a mintában  $x_1$  működésben  $C$  lesz  
a koncentráció  $t_1$  idő alatt, állandó hőmérsékleten

- mennyi idő alatt lesz ugyanakkor a koncentráció

$x_2$  működésben, állandó hőmérsékleten?

$$C(x_1, t_1) = C(x_2, t_2)$$

$$\frac{C_0}{2} [1 - \Phi(\omega_1)] = \frac{C_0}{2} [1 - \Phi(\omega_2)]$$

$$\frac{x_1}{2\sqrt{D \cdot t_1}} = \frac{x_2}{2\sqrt{D \cdot t_2}} \Rightarrow \frac{x_1}{t_1} = \frac{x_2}{t_2}$$

Vagyis a diffúzió négyzet gradiens függ az időtől!

A diffúziós törvény kölcsönhatásoknak függése

$$D = D_0 \cdot e^{-\frac{Q}{RT}}$$

Alkalmasítás: a mintában  $x_1$  működésben  $C$  lesz a koncentráció

- idő alatt adott  $T_1$  hőmérsékleten

- akarom idő alatt milyen hőmérsékleteken jön létre

ugyanakkor koncentráció  $x_2$  működésben

$$C(x_1, t) = C(x_2, t)$$

$$\frac{C_0}{2} [1 - \Phi(\omega_1)] = \frac{C_0}{2} [1 - \Phi(\omega_2)]$$

$$\frac{x_1}{2\sqrt{D_1 \cdot t}} = \frac{x_2}{2\sqrt{D_2 \cdot t}} \Rightarrow \frac{x_1}{\sqrt{D_1 \cdot \frac{Q}{RT_1}}} = \frac{x_2}{\sqrt{D_2 \cdot \frac{Q}{RT_2}}}$$

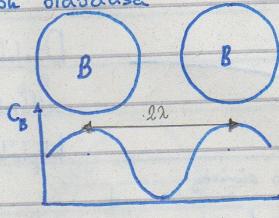
$$\ln x_2 = \ln x_1 + \frac{Q}{2R} \left( \frac{1}{T_2} - \frac{1}{T_1} \right)$$

Extrem érzés hőmérséklet függés

Vékonyréteg modell (kimerülő formájú)

$$C(x,t) = \frac{M}{(x \cdot D_t)} e^{-\frac{x^2}{4D_t}} , M \text{ a felületi szűrő}$$

Kiválások oldódása



$$C(x,t) = C_0 + C_m \cdot e^{k \cdot D_t} \cdot \cos kx$$

$$k = \frac{2\pi}{\lambda}$$

A diffúziós állandó betolpásoló tényezők

D (hömörsékhét, ötvöző típusa, kristályhibák, nyomás,...)

$$\hookrightarrow D = D_0 \cdot e^{-\frac{Q}{RT}}$$

$\hookrightarrow$  Makrofelület  $\rightarrow$  Szemcsé-/Izotrópia  $\rightarrow$  Diszlokáció

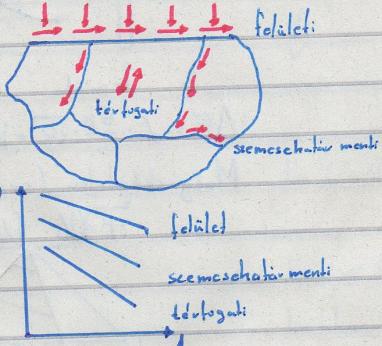
Polykristály  $\downarrow$  Egykristály

$\hookrightarrow$  saját atom < substitúciós ötvöző < intersticiós ötvöző

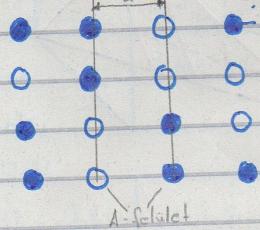
Választási mechanizmus

Intersticiós mechanizmus

Befolyás Kristályhibák hozása



A diffúzió mechanizmusa a kristályban



$$m_1 = C_A \cdot a \cdot A , m_2 = C_B \cdot a \cdot A$$

$$m_{1,2} = C_A \frac{aA}{K \cdot z} , m_{2,1} = C_B \frac{aA}{K \cdot z}$$

$\Sigma$ -atomok állagos egységben

turbulenciával ideje

$$\frac{\Delta m}{\Delta t} = m_{1,2} - m_{2,1} = C_A \frac{aA}{K \cdot z} - \frac{a \cdot A}{K \cdot z} \left( C_A + \frac{dC}{dx} \cdot a \right)$$

$$J = -\frac{a^2}{K \cdot z} \frac{dC}{dx} = -D \frac{dC}{dx}, \text{ ha } A=1$$

$$\Gamma = \frac{1}{z} = \frac{1}{z_0} \cdot e^{-\frac{Q}{RT}} \text{ - agrári gyakoriság}$$

$$D = \frac{a^2}{K \cdot z_0} \cdot e^{-\frac{Q}{RT}} = D_0 \cdot e^{-\frac{Q}{RT}}$$

Szilárdszín (folyáshatár) növelési eljárások

Képlékeny alakítás

Szemcsemelő csökkenés

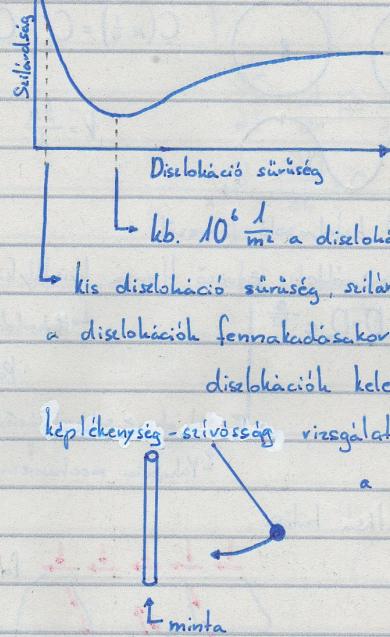
Ötvözés: (intersticiós, substitúciós, új fázis megjelenése)

Hőkezelés: alternatív átalakulással rendelhető ötvözések, kiválásos nemesítés

Kompozit anyagok (rődeges, szálterősítésű, rögecske erősítésű)

## Képlékeny (hideg) alakítás

mechanikai hatásra, alakításra melegszik az anyag (alumínium hengerelése)



Dislokáció sürűség nő  $10^{-10} - 10^{-11} (10^{-12}) \frac{1}{\text{m}^2}$

seilárdsg, keménység nő

képlékenység, szívóság csökken

kb.  $10^6 \frac{1}{\text{m}^2}$  a dislokáció sürűség, minimális seilárdsg, kilágyított anyag  
kis dislokáció sürűség, seilárd, törékeny szerkezet (Si lapkák → CPU)

a dislokációt fennakadásakor Frank-Read források keletkeznek, nő a seilárdsg  
dislokációk keletkezése, egymást akadályozzák, helyhez kötik

képlékenység - szívóság vizsgálata

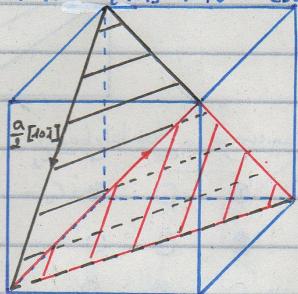
a töréshoz szükséges energia alapján: ridegh - szívósak

↳ törékeny, nem képlékeny

$$\Delta G = d \cdot \frac{G_b}{\pi} \cdot \sqrt{S} = k \cdot \sqrt{S}$$

Mozgásképtelen (sessilis) dislokációk (Lomer-Cottrell gát)

FKK:  $\{MIS < 110\}$  csúcsási rendszerek



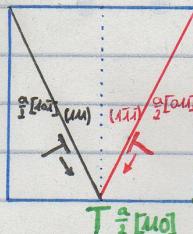
$(111)$   $(1\bar{1}\bar{1})$

$\frac{a}{2}[10\bar{1}]$   $\frac{a}{2}[0\bar{1}1]$

új dislokáció burgers-vetítőre, meggyezik a régiuk összegjével

$$\frac{a}{2}[10\bar{1}] + \frac{a}{2}[0\bar{1}1] \rightarrow \frac{a}{2}[110]_{001}$$

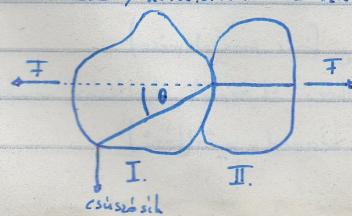
az új dislokáció mozgásképtelen, mivel az  $(001)$  nem  
csúcsási az FKK rendszerben



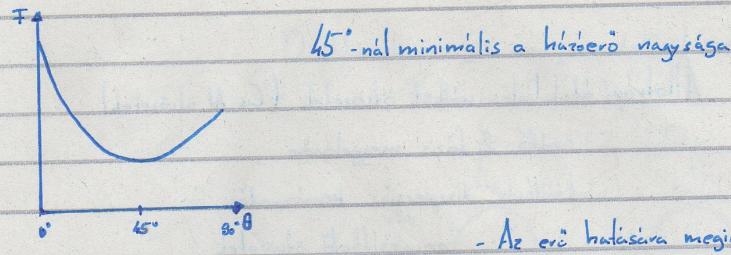
$T \frac{a}{2}[101]$

Szemcséméret csökkenés

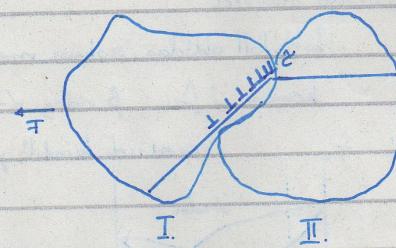
Szemcsé-, kristalithatároló hatása



Az erő hatásirányával és a dislokáció csúcsájá által  
bezárta szög ( $\theta$ ) befolyásolja az alakváltoztatás  
szükséges erő nagyságát



45°-nál minimális a húzóerő nagysága



Hall-Petch egyenlet

$$G_{\text{polkr}} = G_{\text{egykr}} + \frac{k}{\sqrt{d}}$$

+  
szemcsékhálós  
műreke

- Az erő hatására megindul a diszlokáció héjódés  
or I. szemcsében, melyek feltörődnek a szemcsé-  
határon

- A diszlokációk torlódásához hatására belső  
feszültség lép fel (feszültségsúcs), ez már elegendő  
energiával szolgál, hogy a II. szemcsében is  
meginduljon a képlékeny alakváltozás

- Kis szemcsében kevesebb diszlokáció torlódik  
fel, hisebben a  $\Sigma$  így nagyobb erő szükséges  
az alakváltozáshoz, nő a folyáshatár  $G$

finomszemcsés anyagok

ultrafinomszemcsés anyagok

$L \approx d \approx 1 \mu\text{m}$

nanoszemcsés anyagok

$L \ll d \ll 1 \mu\text{m}$

kritikus szemcsemérét

a Hall-Petch megtordul

### Ötvözés:

Az intersticiális ötvözök szilárdság növelő hatása (nagyterülettel) erősebb mint a  
szubtituciális ötvözöké (N a Nb-ban, C a Fe-ban)

Oldódási hemimélyedés

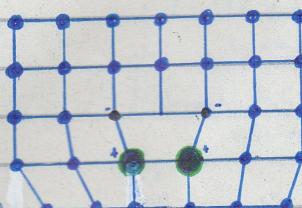
szilárd oldal

diszlokációk - oldott atomok kölcsönhatása

Contrell-atmoszféra

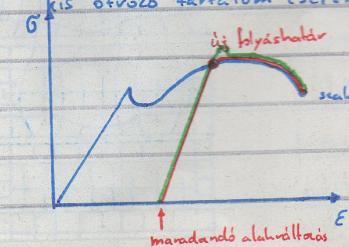
a: szubtituciális atomok a diszlokáció

körül rendeződnék el



folyáshatár mindenkor magasabb, mint a tisztta fémé

$$\text{Kis ötvözök tartalom esetén } \Delta G = G \cdot \left( \frac{r_0 - r}{r_0} \right) \cdot c$$



az anyag meghiblája után, új tulajdonságokkal

rendelkezik, megrállászik a szilárd görbe

fél ér pihentetés után

Hőkezelés:

Allotrop átalakulás nélküli ötvözetei ( $\text{Cu}, \text{Al}$  ötvözetei)

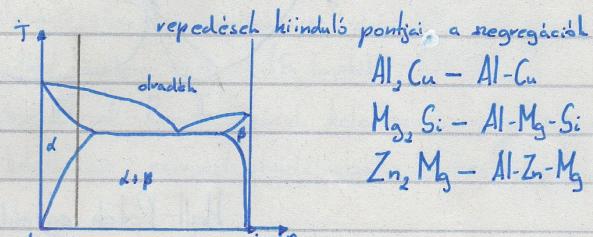
önálló 2. fazis megjelenése

kiválasztós, diszperciós keményedés:

nemesítetlen ötvözetei

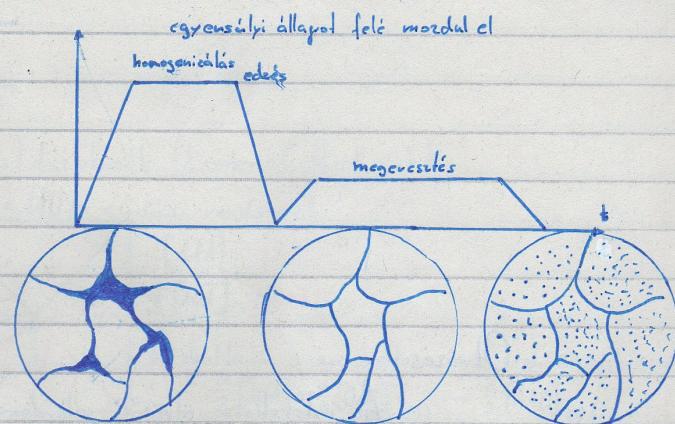
korlátolt oldósáv, szolnus mentén

kemény 2. fazis,  $\beta$  rövid  $\alpha$ -hoz képest

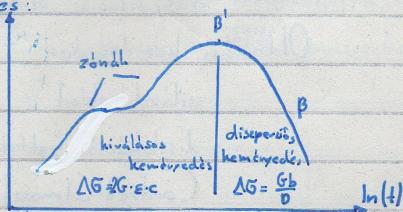


hevítés  $\rightarrow \beta$  beolvad  $\alpha$ -ba  $\rightarrow$  hirtelen hűtés: edzés (rövid)

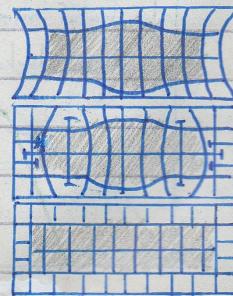
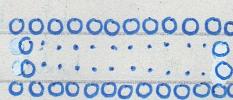
hűtés tartás (szolnus alatt),  $\beta$  atomok energiát kaphanak: megeresztés



Megeresztés:



$\alpha + \text{Guinier-Preston I. zóna}$



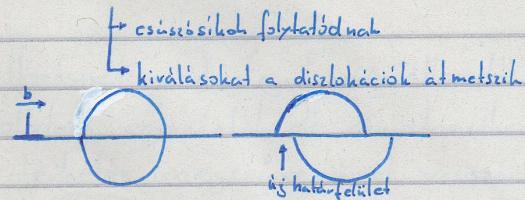
$\alpha + \text{Guinier-Preston II. zóna}$   
kohérens fázishatár

$\beta'$ : diszlokációk beékelődése  
semikohérens fázishatár  
 $G_{\max}$

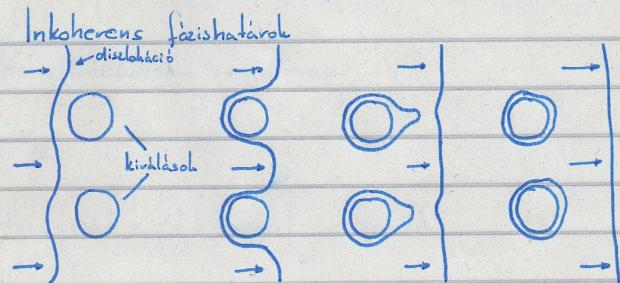
inkohérents fázishatár  
 $\chi$  (legysélyi) +  $\beta$  (inkohérent)

Diszlokációi mozgásra megengedett ötvözetben

Koherens fázishatár



a diszlokáció mozgása nehezedik, energiát kell használnia az új határ felület létrehozásához



dispersziós keményezés

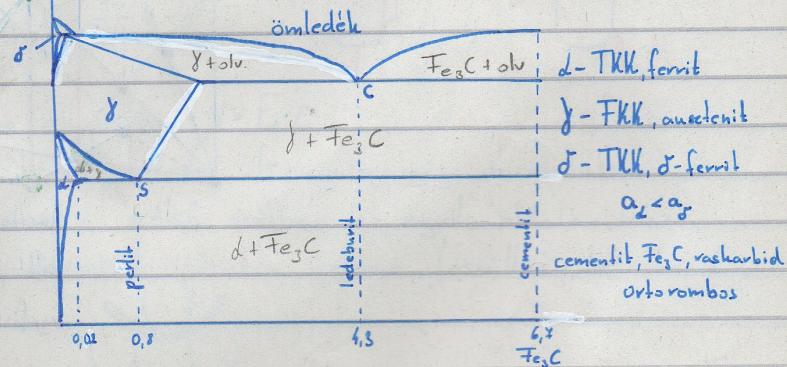
diszlokáció - királás kölcsönhatás (formál)

Orowan-mechanizmus  $G = \frac{G \cdot b}{d}$

királások átmérője nő  $\Rightarrow$  a királások közötti távolság csökken : túlregítés

Allotróp átalakulással rendelkező ötvözetek

acélok nem egységi átalakulásai:  $\text{Fe}-\text{C}$ ,  $\text{Fe}-\text{Fe}_3\text{C}$



szövetelemeiből: perlit S: eutektoidos pont

ledebürít C: eutektikus pont

Perlit (eutektoidos) átalakulás:

$\gamma \rightarrow \delta + \text{Fe}_3\text{C}$  (lassú hűtés)

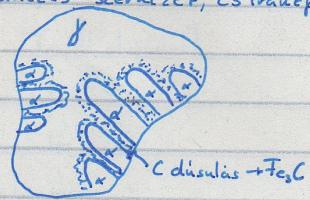
$\gamma(0,8\% \text{C}) \rightarrow \delta(0,02\% \text{C}) + \text{Fe}_3\text{C}(6,7\% \text{C})$

hipo-eutektoides koncentrációjnál δ szemcsék kialássa

eutektoides koncentrációjú, eutektikus átalakulás

31.

lencsés szervizet, csíraképződés, diffúzió



hűtési sebesség  $\Rightarrow$  finomság

korlátozottan, de alakítható

### Bainites átalakulás

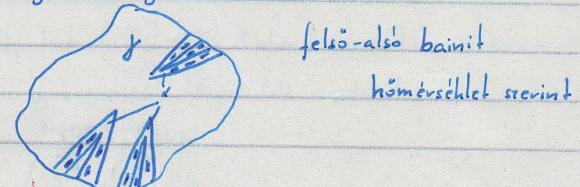
$\gamma \rightarrow \alpha + \text{Fe}_3\text{C}$  (gyors hűté,  $T < 550^\circ\text{C}$ )

csíraképződés, diffúzió (korlátozott)

ausztenid határon indul ( $\alpha$  héjéssel)

$\alpha (< 0,3\%)$  ( $0,02\% \text{ C}$  az egysélyi)

$\text{Fe}_3\text{C}$  korongok, tűs szervizet



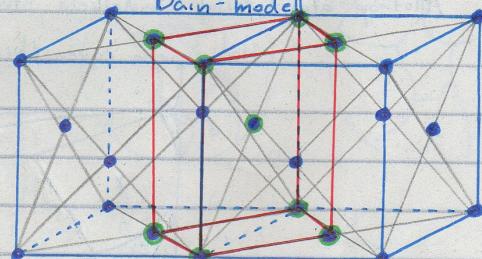
felső-also bainit

hőmérséklet szerint

rosszul alakítható szervet

### Martenzites átalakulás

Bain-modell



hasonló a tetragonalis -  
hoz, kis különbség  
 $\text{FKK} \rightarrow \text{TKT}$

Ausztenid gyors hűtése ( $M_s \approx 220^\circ\text{C}$ )

diffúzió nélküli:

egyfázisú martenzites szervizet (TKT-tetragonalis),

C tartalom ugyanannyi, mint az ausztenit,

amiből keletkezik

kb. 4% fajtérfgató növekedés  $\Rightarrow$  feszültség

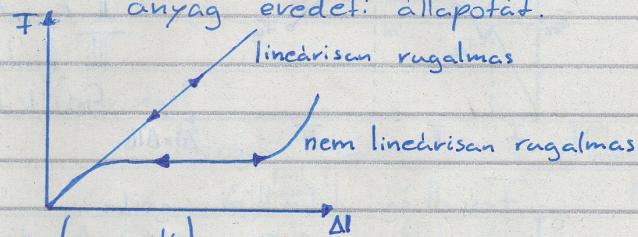
## Vendég előadók

Mechanikai tulajdonságok

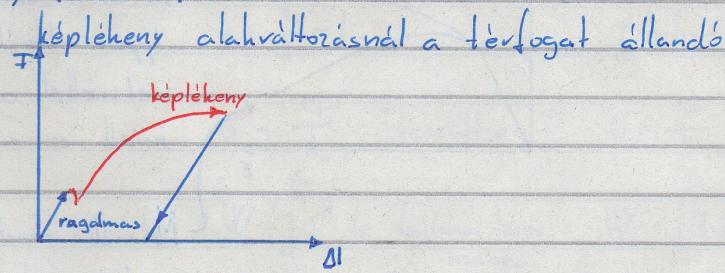
Alakváltozás:

Rugalmas (reverzibilis)

rugalmas alakváltozásnál a térfogat nem állandó az atomok eltávolodával egymástól, de az atomok közötti vonzás a terhelés megsünésével visszaállítja az anyag eredeti állapotát.



Képléheny: (maradás)

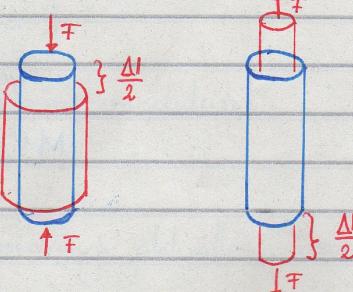


Igénybevétel

Húzó, nyomó és hajlító

$$\text{Alakváltozás: } \epsilon = \frac{l - l_0}{l}$$

$$\text{Feszültség: } \sigma = \frac{F}{A} \approx \frac{F}{A_0}$$



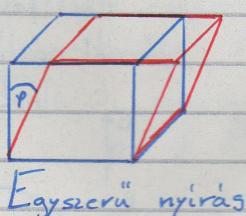
$$\text{Rugalmas állapotban: } \sigma = E \cdot \epsilon$$

Hooke-törvény → rugalmassági modulusz

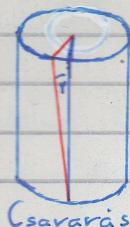
Hajlításkor a szélű szélben az egyik oldalon húzó, mig a másik oldalon nyomó feszültség keletkezik



Nyíró:



Egyszínű nyírás



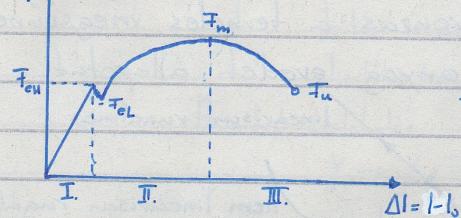
Csavarás

$$\gamma = \frac{\Delta l}{l} \approx \frac{\Delta l}{l_0}$$

$$\sigma = \frac{M}{I_p} \cdot r, \text{ poláris másodrendű nyomásér$$

Rugalmas állapotban:  $\sigma = G \cdot \gamma$

Szakító vizsgálat



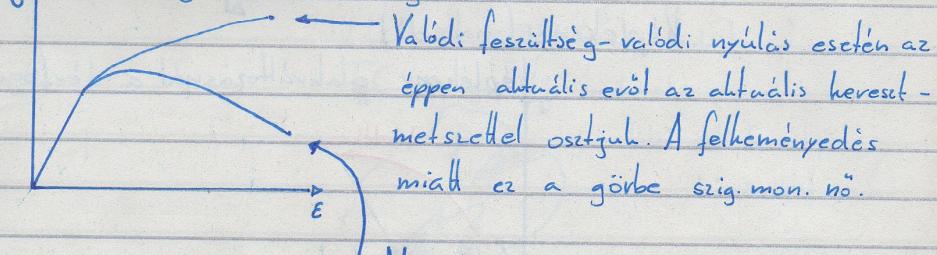
I. Rugalmas alakváltozás

II. Egyenletes héjlekeny alakváltozás

III. Kontrakció (keresztmetszet csökkenés)

Szakítódiagram

Feszültség-alakváltozás görbe



Mérnöki rendszerekben a feszültség számításakor a kiinduló kerestimetszetet vesszők alapul, ezért az alakváltozás növekedésével csökken a feszültség.

Mérőszámok

Folyáshatár:

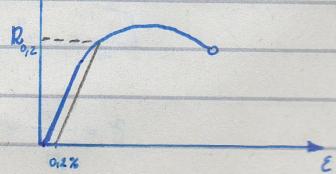
$$R_e = \frac{\sigma_e}{A_0} = G_e$$

$$R_{eu} = \frac{\sigma_{eu}}{A_0}, R_{el} = \frac{\sigma_{el}}{A_0}$$

$$R_{0,2} = \frac{\sigma_{0,2}}{A_0}$$

egyerményes folyáshatár, a 0,2%-os maradó megnyúláshoz tartozó feszültség

olyan esetben, ahol a folyáshatárt nehéz megállapítani (pl.: Al)



### Szakítószilárdság

$$R_m = \frac{F_m}{A_0}$$

### Kontrakciós

$$Z = \frac{A_0 - A_u}{A_0} \cdot 100$$

$A_u$  = régső kereszt metszet

### Szakadási nyúlás

$$A = \frac{l_u - l_0}{l_0} \cdot 100$$

### Mennyiségek

#### Mérnöki rendszer

$$\epsilon = \frac{l - l_0}{l_0}$$

#### Valodi rendszer

$$\varphi = \ln \frac{l}{l_0}$$

### Alakváltozás

$$\epsilon = \frac{A_0}{A} - 1$$

$$\varphi = \ln \frac{S_0}{S}$$

$$G^M = \frac{F}{A_0} \quad \text{Feszütség}$$

$$G = \frac{F}{S} \quad \varphi_u$$

$$W_c = \int_{l_0}^{l_u} G^M \cdot d\epsilon \quad \text{Fajlagos törcsi munka}$$

[J/cm³]

### Lineáris rugalmas tulajdonságok

Rugalmassági modulus:  $E$  (Young-modulusz)

Hooke-törvény:  $\delta = E \cdot \epsilon$

Poisson-tényező:  $\nu$

a keresztrányú és a hosszirányú alakváltozás viszonya

$$\nu = \frac{\epsilon_r}{\epsilon}, \text{ ahol } \epsilon_r - \text{radiális alakváltozás}$$

fémek:  $\nu \approx 0,33$

kerámiai:  $\nu \approx 0,25$

polimerek:  $\nu \approx 0,4$

Csúsztató rugalmassági modulus:  $G$

Hooke-törvény:  $\delta = G \cdot \gamma$

Térfogati rugalmassági modulus:  $K$

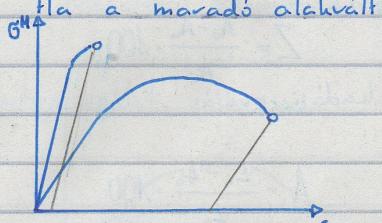
$$p = -K \cdot \frac{\Delta V}{V_0}, \text{ ahol } p \text{ a nyomás}$$

$$K = \frac{E}{3(1-2\nu)}$$

## Képlékeny / rideg viselkedés

Ha a maradó alakváltozás közel nulla, akkor rideg

Ha a maradó alakváltozás jelentős, akkor héplékeny



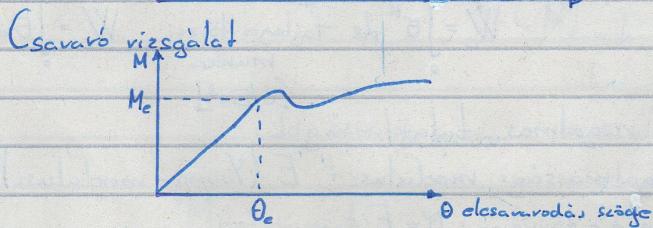
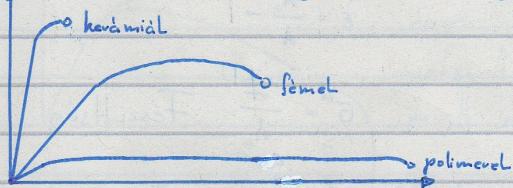
## Szívösság

Az anyag töresig tartó energiacímelt károossága

Kerámiai: kis szívösság (nagy szilárdság, rideg viselkedés)

Fémek: nagy szívösság (közepes szilárdság, héplékeny viselkedés)

Polimerek: kis szívösság (kis szilárdság, héplékeny viselkedés)



$$\text{Csavarófeszültség} R_c = \frac{2\sqrt{3} M_e}{\pi r^3}$$

## Keménységmérés:

A (statikus) keménység fogalma: a vizsgált anyag ellenállása az adott geometriájú szívőszerszám behatolásával szemben.

A keménység: adatból bocsáttható a szilárdsági és technológiai tulajdonságok.

A keménységmérés hivatalosítása:

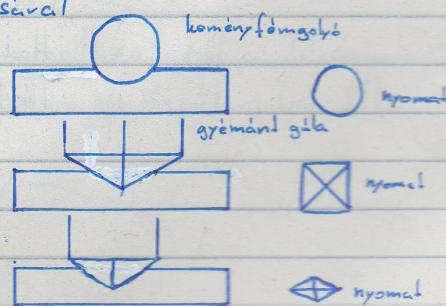
Alakváltozás létrehozásával

Fizika: hatásol alkalmazásával

Brinell - fele keménységmérés

Vickers - fele keménységmérés

Knoop - fele keménységmérés



## Dinamikus keménységmérő eljárásot

gyors lökéssíerű erőhatással végzett mérésel  
Kivitelezés:

szívószerszámmal lenyomatot mérve: Poldi-halapács  
rugalmat viszrepánást mérve: Szkereszűrő, Duroszéküp

## Dinamikus igénybevétel

szívós és rövid töretfelület

## Az anyagok mágneses tulajdonságai

Mágneses tér, anyag kölcsönhatás leírása

$$\vec{B} = \mu \cdot \vec{H} \rightarrow \text{tércrő vektor}$$

↳ az anyag mágneses teret befolyásoló tényezője, permeabilitás

↳ mágneses indukció vektor

$$\vec{B} = \mu_0 \cdot \mu_r \cdot \vec{H} = \mu_0 (\vec{H} + \vec{M}) = \mu_0 \vec{H} (1 + K_r)$$

↳ mágneses szuszceptibilitás

↳ vákuum permeabilitás  $\mu_0 = 4\pi \cdot 10^{-7} \frac{\text{Vs}}{\text{Am}}$

↳ mágneserettség  $M = K_r \cdot H$

↳ relativ permeabilitás  $\mu_r = 1 + K_r$

## Mágneses tulajdonságok eredete

Egyedi elemi részecskék mágneses tulajdonságai:

Szabad atomok mágneses tulajdonsága:

saját (spin) mágneses momentum, pályamomentum

belföltött alhéjuk spin momentuma zérus

csak a betöltetlen alhéjuk spinmomentumait

kell számításba venni

## Mágneses anyagok csoportosítása

Dia (koránt elektromos haj)  $K_r < 0 \approx 10^{-5}$ ,  $\mu_r < 1 \approx 1$

Si, Cu, Zn, Ag, Cd, Au ...



Meister effektus  $K_r = -1$ , Hg

Para (legalább egy párosítottan elektron)  $K_r > 0 (10^5 - 10^3)$

Mg, Al, Ti, W, O ...

Anti:  $H=0$