

MENEDZSMENT ÉS VÁLLALKOZÁSGAZDASÁGTAN (BMEGT20A001)

2012/13/2 félév

Előre kiadott kérdések a 4. zárthelyi dolgozathoz Termelésmenedzsment és –gazdaságtan alapok *Igaz-hamis állítások*

- H A beszerzési költségek összetevői közé tartoznak a biztosítások és vámok, valamint a mennyiségi veszteségből adódó költségek.
- I A beszerzési költségek összetevői közé tartoznak a részegység előállításának költsége ill. az alkatrész beszerzésének költségei.
- H A beszerzési költségek összetevői közé tartoznak a termékelőállítással járó költségek, valamint a gépek átállításának költségei.
- H A ciklusidő növekedése a termelés hatékonyságát növelő intézkedést takar.
- H A degresszív költségek költségváltozási tényezője kisebb, mint 0.
- I A degresszív költségek költségváltozási tényezője kisebb, mint 1.
- H A degresszív költségek költségváltozási tényezője nagyobb, mint 1.
- H A degresszív költségeket azért nem vesszük figyelembe a költség és nyereségfedezeti számítások során, mert mértékük kicsi, s többnyire valamilyen zavar, túlfeszített működés okozza őket.

- I A degresszív költségeket szétosztjuk proporcionális és fix részre, ezzel csökkentjük (redukáljuk) a költségfajta számát, ezért ezt az eljárást költségredukciónak hívjuk.
- H A fix költségek költségváltozási tényezője 0 és 1 között változik.
- I A fix költségek költségváltozási tényezője 0.
- I A hagyományos önköltségszámítás segítségével a termékek gazdaságossági rangsora nem ítélnélhető meg.
- H A karbantartási költségek növekedése a ciklusidő csökkenése mellett segíti a termelési hatékonyságot.

- H A készletek alakulását kifejező mutatók közé tartozik a kibocsátási ráta és a ciklusidő.
- H A készletek alakulását kifejező mutatók közé tartozik a kibocsátási ráta és az utánrendelési készlet szint.

- I A készletek alakulását kifejező mutatók közé tartozik az átlagos készlet szint és az utánrendelési idő.

- I A készlet tartási költségek összetevői közé tartoznak a mennyiségi veszteségből adódó költségek, és a készletekben fekvő tőke elmaradt hozama.
- I A készlet tartási költségek összetevői közé tartoznak a technikai, fizikai avulás költségei, valamint a különböző biztosítások és vámok.
- H A készlet tartási költségek összetevői sorolhatók az adminisztratív költségek és a technikai/fizikai avulás költségei.
- H A készlet tartási költségek összetevői sorolhatók az átállás miatt kieső kapacitás elmaradó hozama, ill. termék előállítással járó költségek.
- H A kis- és középsorozat gyártás jellemzői közé tartozik, hogy a rendszer szűk keresztmetszetét kizárólag a nagysorozatban készülő termék foglalja le, de az erőforrások többségén marad értékesíthető szabad kapacitás.
- I A kis- és középsorozat gyártás jellemzői közé tartozik, hogy a termék mindig jelen van a termelőrendszerben, de még egyetlen erőforrást sem foglal le teljesen és T/P nagyobb, mint 1.

- H** A kis- és középsorozat gyártás jellemzői közé tartozik, hogy az egyetlen termék elkészítési idejének az inputperiódussal képzett hányadosa egynél nagyobb, valamint hogy a termelésmenedzsment tevékenységének súlypontját ebben az esetben a termékek határidőre és jó minőségben való elkészítése jelenti.
- H** A költségek költségnemek szerinti csoportosításának fő célja a termékek önköltségének meghatározása.
- H** A közvetett költségek költségváltozási tényezője 1.
- H** A közvetlen költségek költségváltozási tényezője 0.
- H** A közvetlen költségek költségváltozási tényezője 1.
- I** A nagysorozatgyártás jellemzői közé tartozik, hogy az erőforrások többségén még van elegendő szabad kapacitás más termékek gyártásához, vagy más termékkel kapcsolatos egyes tevékenységek elvégzéséhez, ill. hogy az egyetlen termék elkészítési idejének az inputperiódussal képzett hányadosa egynél nagyobb.
- I** A pótlékkulcs a közvetett költségek termékek közötti felosztására használható.
- H** A pótlékoló kalkulációnál a vezértermék egyenértékszáma 1-től különböző is lehet.
- H** A progresszív költségek költségváltozási tényezője 1.
- I** A progresszív költségek költségváltozási tényezője nagyobb, mint 1.
- I** A progresszív költségeket azért nem vesszük figyelembe a költség és nyereségfedezeti számítások során, mert mértékük kicsi, s többnyire valamilyen zavar, túlfeszített működés okozza őket.

- I** A proporcionális költségek költségváltozási tényezője 1.
- H** A proporcionális költségeket azért nem vesszük figyelembe a költség és nyereségfedezeti számítások során, mert mértékük kicsi, s többnyire valamilyen zavar, túlfeszített működés okozza őket.

- H** A redukált proporcionális költségeket termékszinten a költségváltozási tényező (d) segítségével vesszük figyelembe, ha azok vállalati szinten jelentősek.
- H** A rendelési költségek közé tartoznak a technikai és fizikai avulás költségei, valamint az adminisztratív költségek.
- I** A rendelési költségek közé tartoznak a tételek átvételével kapcsolatos költségek, valamint az anyagvesztés.
- H** A rendelési költségek közé tartoznak az átállás miatt kieső kapacitás elmaradó hozama, valamint a késve szállítás többletköltsége.
- I** A standard költségszámításnál a fix költségek vizsgálatánál merül fel a passzív és a tervezett passzív költségek fogalma.
- H** A standard költségszámításnál az általános fix költségek vizsgálatánál merül fel a passzív és a tervezett passzív költségek fogalma, melyek jellegzetessége, hogy a kapacitás-kihasználással nem függnek össze.

- H** A szűkített önköltség abban tér el a teljes önköltségtől, hogy számításánál nem vesszük figyelembe a progresszív költségeket.
- I** A szűkített önköltség abban tér el a teljes önköltségtől, hogy számításánál nem vesszük figyelembe a vállalati szintű költségeket.
- I** A szűkített önköltség lényegében a termék előállításának költségeit tartalmazza, számításánál nem vesszük figyelembe a vállalat igazgatási, irányítási költségeit.
- I** A termékek gazdaságossági rangsorát elsősorban a fajlagos fedezettel tudjuk megítélni.
- H** A termékek gazdaságossági rangsorát elsősorban a fajlagos nyereséggel tudjuk megítélni.
- H** A termékélettörbe bevezetési szakaszában a versenyképesség meghatározó tényezője a gyártási költség és a versenytársak által kijelölt határok.
- H** A termékélettörbe bevezetési szakaszában ajánlatos a disztribúciós és szervízhálózat kiépítése.

- I A termékéletgörbe bevezetési szakaszában cél a minél több vásárló meghódítása, melyet a műszakitechnológiai jellemzők hangsúlyozásával és a minél előbbi piacra dobásával érhet el a vállalat.
- H A termékéletgörbe bevezetési szakaszában jellemző az egyedi, esetleg kissorozatgyártás, valamint a költségcsökkentés és automatizálás.
- I A termékéletgörbe érettségi szakaszában a versenyképesség meghatározó tényezője a gyártási költség, ill. a termelésmenedzsment fő feladata a termelékenység javítása.
- I A termékéletgörbe érettségi szakaszában az igény már nem nő, hanem stabil marad a piaci verseny és a technológiai fejlődés által meghatározott ideig.
- H A termékéletgörbe érettségi szakaszát jellemzi a szervízhálózat megszervezése, a gyártást pedig az egyedi, esetleg kissorozatgyártás.
- I A termékéletgörbe növekedési szakaszában a termék iránti igény egyenletesen nő, amíg a piac felvevőképessége és a versenytársak által kijelölt határt el nem éri.
- I A termékéletgörbe növekedési szakaszát először a kis-, majd közép- és végül a nagyszorozatgyártás jellemzi, ill. a megfelelő minőség mellett egyre fontosabbak a költség szempontok.
- H A termelési folyamat közvetlen működtetésének költségmutatói közé tartoznak a minőség szabályozás költsége valamint a termelésügyi vezető bérköltsége.
- I A termelési folyamat közvetlen működtetésének költségmutatói közé tartoznak a teljesítményberek valamint a karbantartás költsége.
- I A termelési ráta növekedése valószínűsíthetően növeli a termelés hatékonyságát.
- H A termelésmenedzsment célfüggvénye a készletek növelése és a termelési ráta valamint a működési költségek csökkentése.
- H A termelésmenedzsment célfüggvénye a termelési ráta csökkentése és a készletek valamint a működési költségek növelése.
- I A termelésmenedzsment célfüggvénye a termelési ráta növelése és a készletek valamint a működési költségek csökkentése.
- I A termelt mennyiséget kifejező mutatók közé tartozik a kibocsátási ráta és a ciklusidő.
- H A termelt mennyiséget kifejező mutatók közé tartozik a termelési ráta és az utánrendelési idő.
- H A termelt mennyiséget kifejező mutatók közé tartozik az átlagos készlet szint és az utánrendelési idő.
- I A tömeggyártás jellemzői közé tartozik, hogy a nagyobb mennyiség, valamint a jobb kapacitáskihasználás érdekében az egyes tevékenységeket párhuzamosan több erőforráson is végzik, valamint valamennyi erőforrás egyetlen termék gyártására specializálódik.
- H A tömeggyártás jellemzői közé tartozik, hogy a termék mindig jelen van a rendszerben, ill. a műveleti idők többségére igaz, hogy P-vel képzett hányadosuk kisebb 1-nél.
- H A tömeggyártás jellemzői közé tartozik, hogy a termelésmenedzsment tevékenységének súlypontját ebben az esetben a kapacitás tervezés, valamint a szűk keresztmetszet zavartalan működését elősegítő karbantartás szervezése jelenti.
- I Az ÁKFN modellben a szintmutatók az adott tényezők árbevételhez viszonyított arányát mutatják meg %-os formában.
- H Az amortizációs költség az épületek, gépek, berendezések öregedése, elhasználódása miatt jelentkező költség.
- H Az amortizációs költségek jellemzően degresszív költségként viselkednek a termelt mennyiségre való reagálás szerint csoportosítva a költségeket.
- I Az átállási idő növekedésével együtt romlik a termelési folyamat hatékonysága.
- H Az átlagos készlet szint növelésével nő a termelési folyamat hatékonysága.

- H Az egyedi gyártás jellemzői közé tartozik, hogy a rendszer némiképpen specializálódik a termék gyártására, de nem annyira, hogy mást ne tudjon gyártani.
- I Az egyedi gyártás jellemzői közé tartozik, hogy az egyetlen termék elkészítési idejének az inputperiódussal képzett hányadosa egynél kisebb, valamint hogy a termék a termelőrendszerben egyszer vagy csak ritkán van jelen.
- H Az egyedi gyártás jellemzői közé tartozik, hogy van egyetlen (esetleg néhány) olyan erőforrás, amelyet a termék mindig lefoglal, valamint hogy a termék ritkábban jelenik meg a termelőrendszerben, mint amennyi idő egyetlen darab elkészítéséhez szükséges.
- H Az egyenértékes osztókalkuláció alkalmazása során nem vesszük figyelembe a vállalati szintű általános költségeket.
- H Az egyenértékes osztókalkuláció segítségével tudjuk a degresszív költségeket szétosztani fix és proporcionális részre.
- I Az egyenértékes osztókalkulációnál használt egyenértékszám a vezértermék esetében mindig 1.

- H Az egyszerű osztókalkulációban a vezértermék egyenértékszámát mindig 1.
- H Az R-(rezi) tényezőt a pótlékoló kalkulációnál, a közvetett költségek szétosztására használjuk.

- I Az R-tényezőt a degresszív költségek termékszinten történő figyelembevételére használjuk, ha ezek mértéke vállalati szinten jelentős.
- I Az R-tényezőt vállalati szinten határozzuk meg, de utána termékszinten, a fajlagos költségek meghatározására alkalmazzuk.
- H Elméleti értelemben tömeggyártás az, amikor $P = \infty$
- I Költségredukció az az eljárás, amikor a degresszív költségeket szétosztjuk proporcionális és fix részre.

- H Költségredukciónak nevezzük azt az eljárást, amikor az önköltség meghatározásánál az általános (közvetett) költségeket szétosztjuk a költségviselők között.
- I Pótlékoló kalkuláció segítségével a termékek önköltségét határozzuk meg.
- H Pótlékoló kalkuláció során a degresszív költségeket felbontjuk arányosan változó és állandó részre.

- I Pótlékoló kalkuláció során a közvetett költségeket a rezsikulcs segítségével szétosztjuk a költségviselők között.
- H Pótlékoló kalkuláció során a progresszív költségeket felbontjuk arányosan változó és állandó részre.

- I Progresszív költségek esetén a költségváltozás aránya nagyobb a termelési mennyiség változásának arányánál.
- I Standard költségszámításnál a közvetlen anyagköltségek elemzésénél háromféle eltérés adódhat: ráfordítási eltérés, mennyiségi eltérés és intenzitási eltérés.
- H Standard költségszámításnál a közvetlen bérköltségek elemzésénél kétféle eltérés adódhat: ráfordítási eltérés és mennyiségi eltérés.
- I Standard költségszámításnál az árbevételek elemzésénél kétféle eltérés adódhat: áreltérés és mennyiségi eltérés.
- H Tömeggyártásnál a kibocsátási ráta csökkenése mellett a termelési folyamat hatékonysága csökkenést mutat.