

Technológiai folyamatok és minőségbiztosítás labor:
Ellenőrző kérdések: **3.a. labor**

1. Mekkora kivezető-távolságtól számít egy felületszerelt alkatrész finom raszterosztásúnak BGA és nem BGA tokozású alkatrészek esetén?

Nem BGA esetén: 0.63mm alatt

BGA esetén: 1.25mm alatt

2. Ismertesse röviden a Vectorguard gyorsrögzítő keret működését!

A Vectorguard gyorsrögzítő keretben rugók feszítenek alumínium profilokat, melyek belekapaszkodnak a fólia széleire rögzített hornyokba, így feszítve a stencilt. A rugókkal feszített profilok előtt elhelyezkedő szilikoncsövet sűrített levegővel felfújva lehet a keretet nyitni. A nyitás után kell a stencilt elhelyezni a keretbe, majd a levegőt kiengedve visszazárnak a profilok és megfeszül a stencil.

3. Melyik négy paraméter befolyásolja a forraszpasztá nyomtatási hatékonyságát?

- paszta-nyomtatógép képessége,
- forraszpasztá nyomtathatósági tulajdonsága,
- stencilapertúra mérete,
- a stencil készítési technológiája (kémiai maratás, lézerrel vágás, galvanoplasztika).

4. Hogyan lehet kiszámítani a stencil-apertúra területi arányát?

$$TA = \frac{W \cdot L}{2 \cdot (W + L) \cdot T}$$